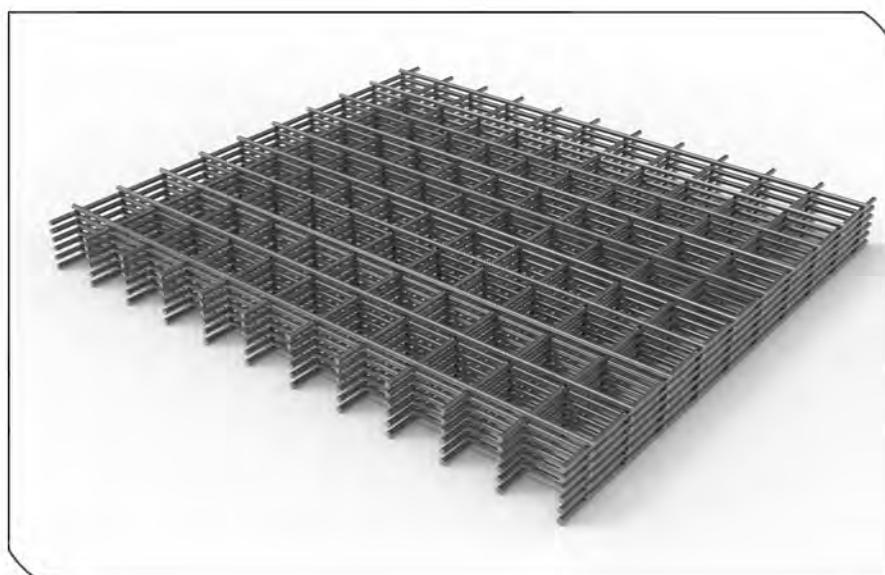
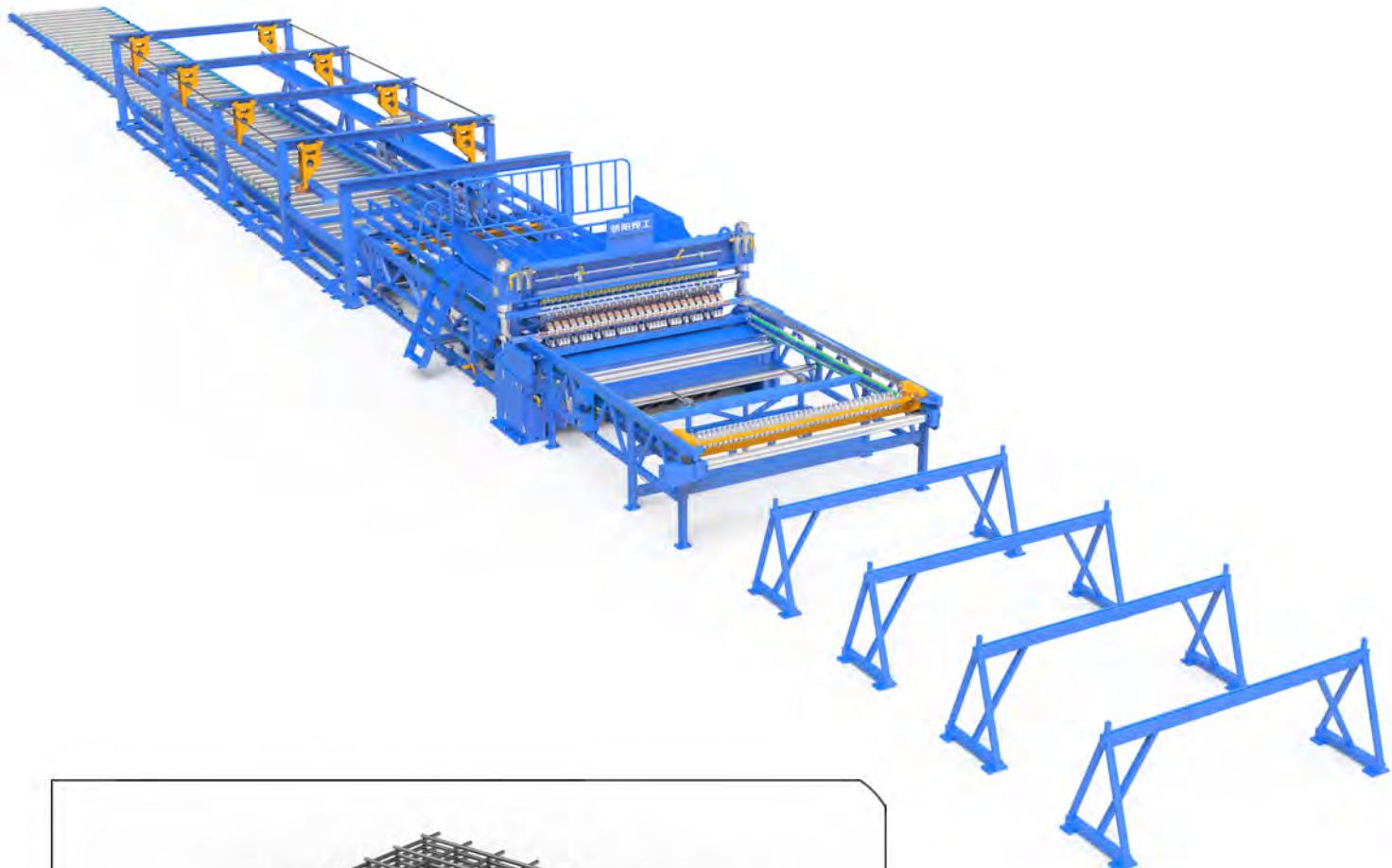




**JIAOYANG**  
骄阳焊工

## 钢 筋 网 焊 接 生 产 线

GWC2500-D2



河北骄阳焊工有限公司

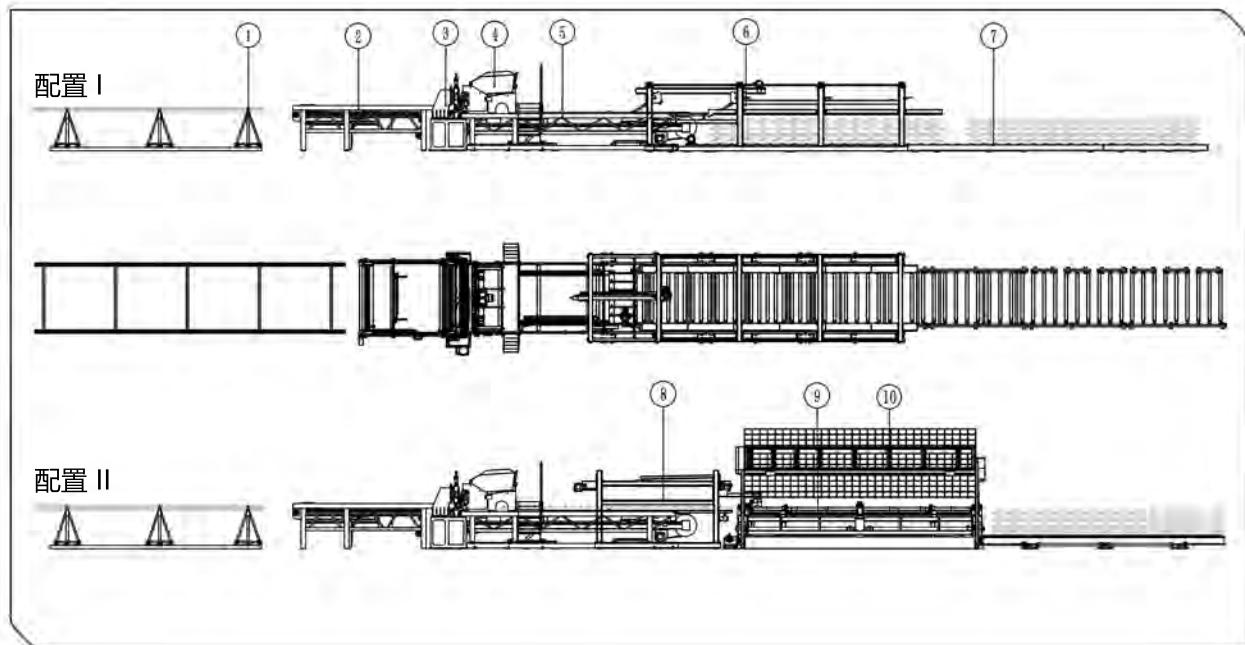
地址：河北省衡水市安平县工业园东区纬二路28号, 053600

电话：0318-7063097

传真：0318-7800251

网址: [www.jiaoyang.net](http://www.jiaoyang.net)

## 工艺布局



① 纵线放料架	② 纵线自动送料
③ 焊接主机	④ 横线自动增料料斗
⑤ 循环往复拉网	⑥ 简易自动落网
⑦ 自动出网	⑧ 快速出网
⑨ 自动升降式落网	⑩ 自动翻网

**基本参数**

型号	GWC3300-D2	GWC2500-D2
焊网宽度	3300mm	2500mm
焊点数量	32	24
变压器	160KVA×16	160KVA×12
焊丝直径	5-12mm	5-12mm
焊接速度	60-80次/分钟	60-80次/分钟
纵线类型	断料	断料
横线间距	≥50mm	≥50mm
横线类型	断料≥1500mm	断料≥1500mm
对角线误差	±5mm (2米长网片)	±5mm (2米长网片)
焊网材质	冷轧带肋	冷轧带肋
	冷轧光圆	冷轧光圆
出网类型	片网, 12m	片网, 12m
纵线间距	100/150/200mm	100/150/200mm



产品介绍

纵线放料架



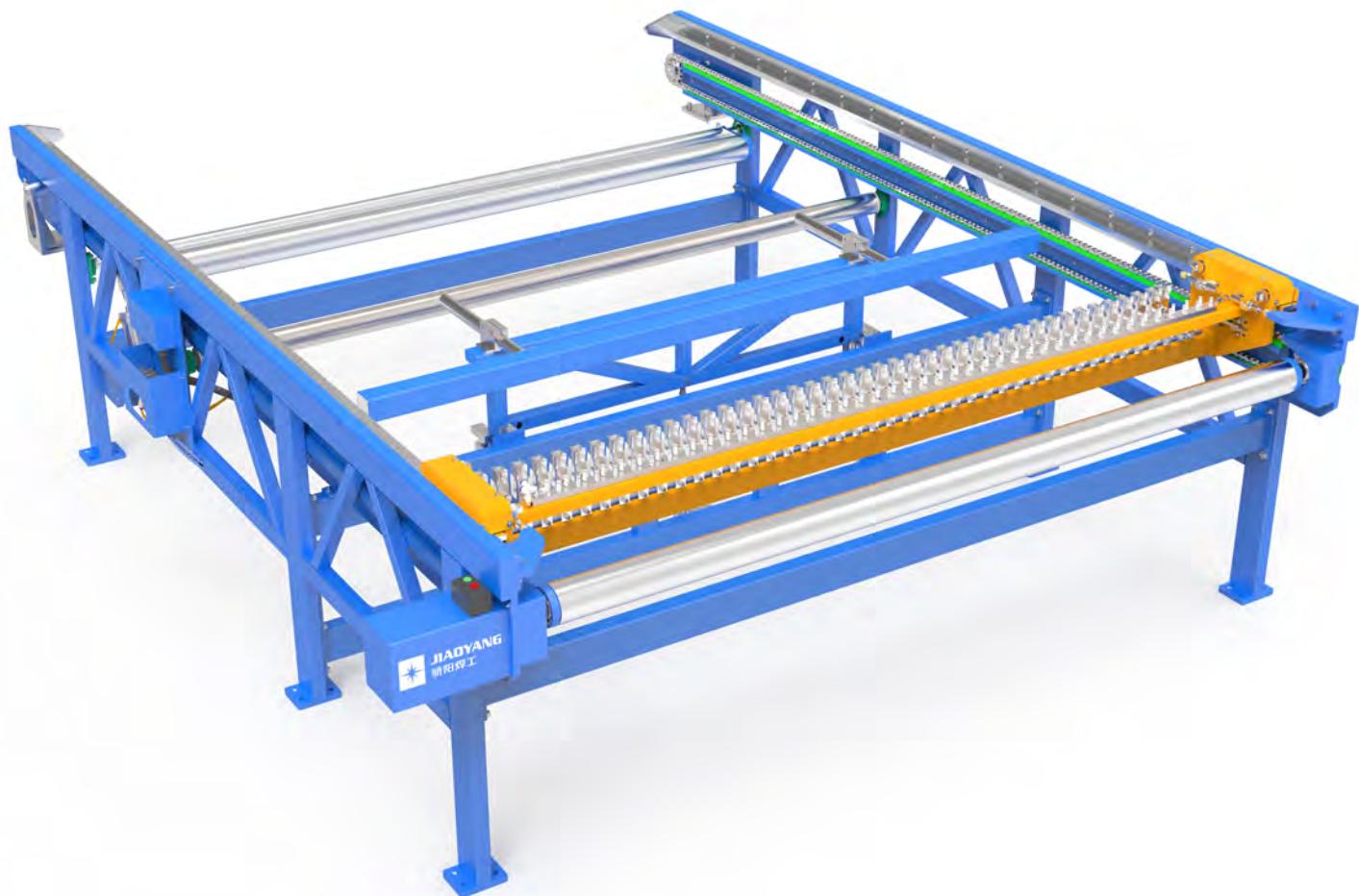
>固定式纵线放料架。

>承料长度 12m, 纵线所需模块数量为 8 个, 承重 6 吨。



产品介绍

纵线送料



>机构自带对齐机构，纵线定位更精准。

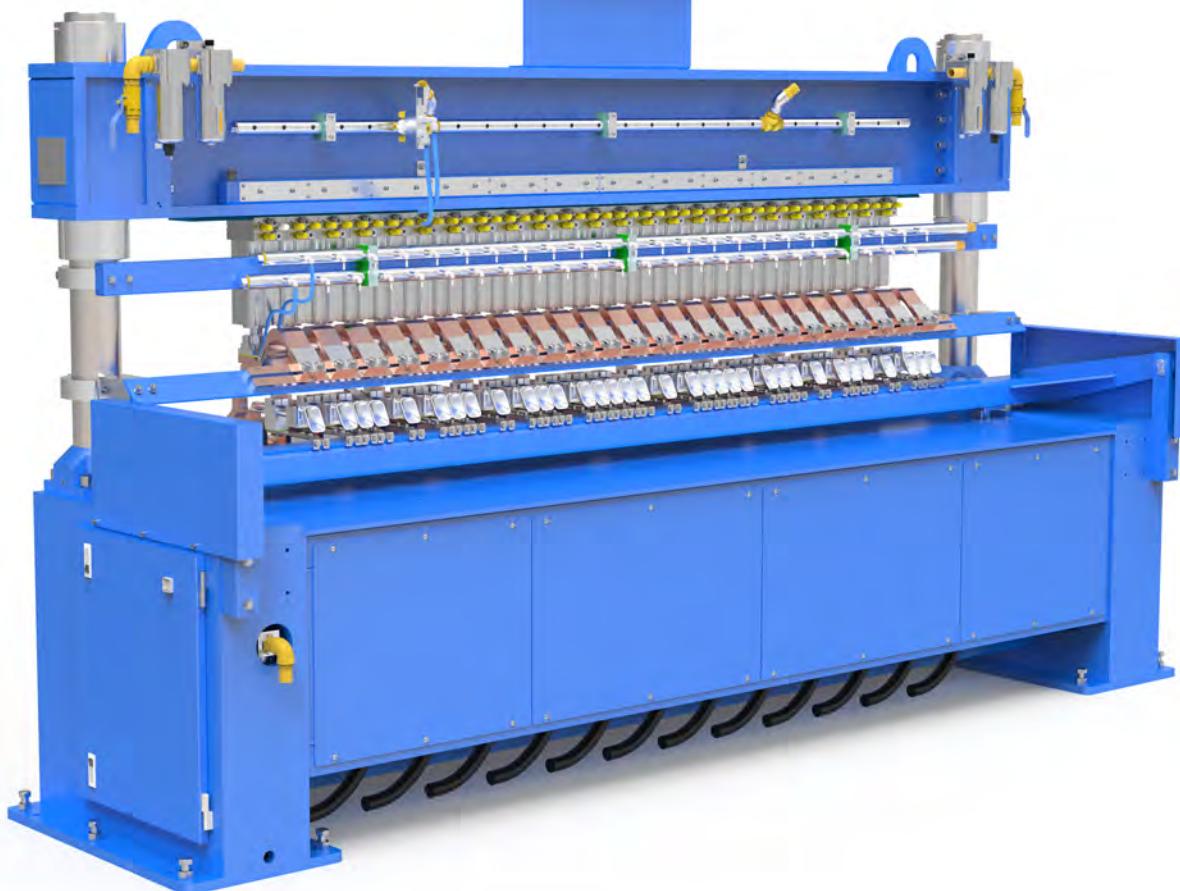
>送径行程 3.5m，可实现主机连续生产。



## 产品介绍

骄阳焊工

焊接主机



- > 主机采购箱体结构，增加整机强度。
- > 双倍力定制气缸，节能高效。
- > 可抬起式托架，减少电极磨损。
- > 横线检测，保证横线落丝准确。
- > 电极块材质采用铬锆铜，变压器单台功率为 160KVA，提高使用寿命。
- > 气压检测报警确保焊接质量。
- > 可控硅击穿检测，保护变压器运行。
- > 自主研发运行程序，运行速度 80 次/分钟。
- > 纵线 100mm、150mm、200mm 间距布置，规格无需调整。



产品介绍

横线料仓



>储料能力 2 吨，减少上料频次，提高生产效率。

>料斗单侧增加扶梯、方便上料。

>料仓拉网一体，便于维护。

>增料式横线料仓，抛丝轮落料，速度更快更精准。



产品介绍

循环拉网机构



>伺服往复拉网，拉网行程 4.5m，精度高，速度快。

>拉网机构和主机可分离，方便人员调整维护。



产品介绍

落网机构



>气动落网架，最大落网长度 12m。

>动力式输网辊道，方便打包。

>落网高度为 30cm。



**JIAOYANG**  
**骄阳焊工**

河北骄阳焊工有限公司  
电话：0318-7063097  
邮箱：jyhg@jiaoyang.net  
地址：河北省衡水市安平  
县工业园东区纬二  
路28号  
传真：0318-7800251  
网址：www.jiaoyang.net