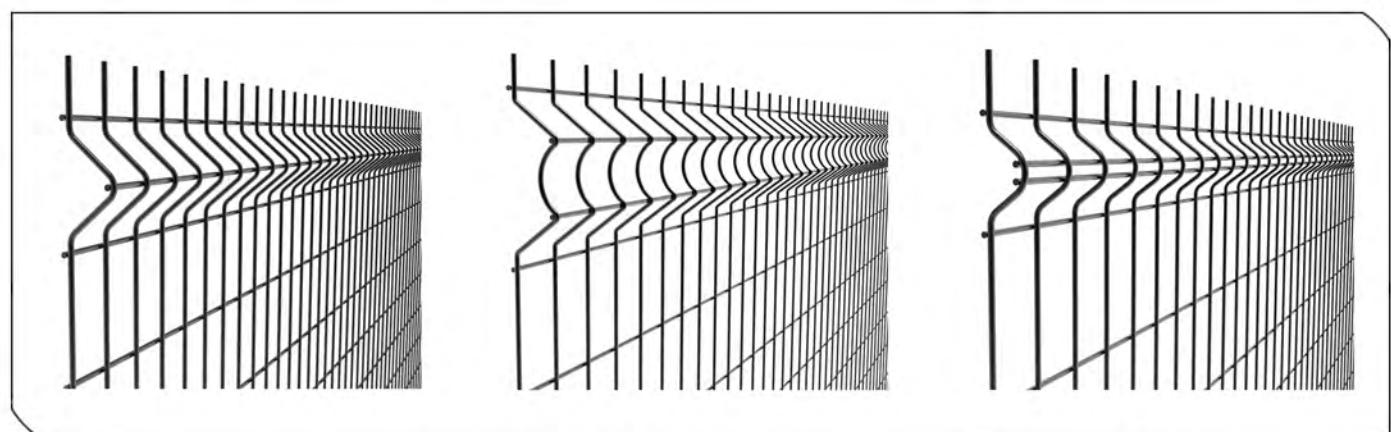
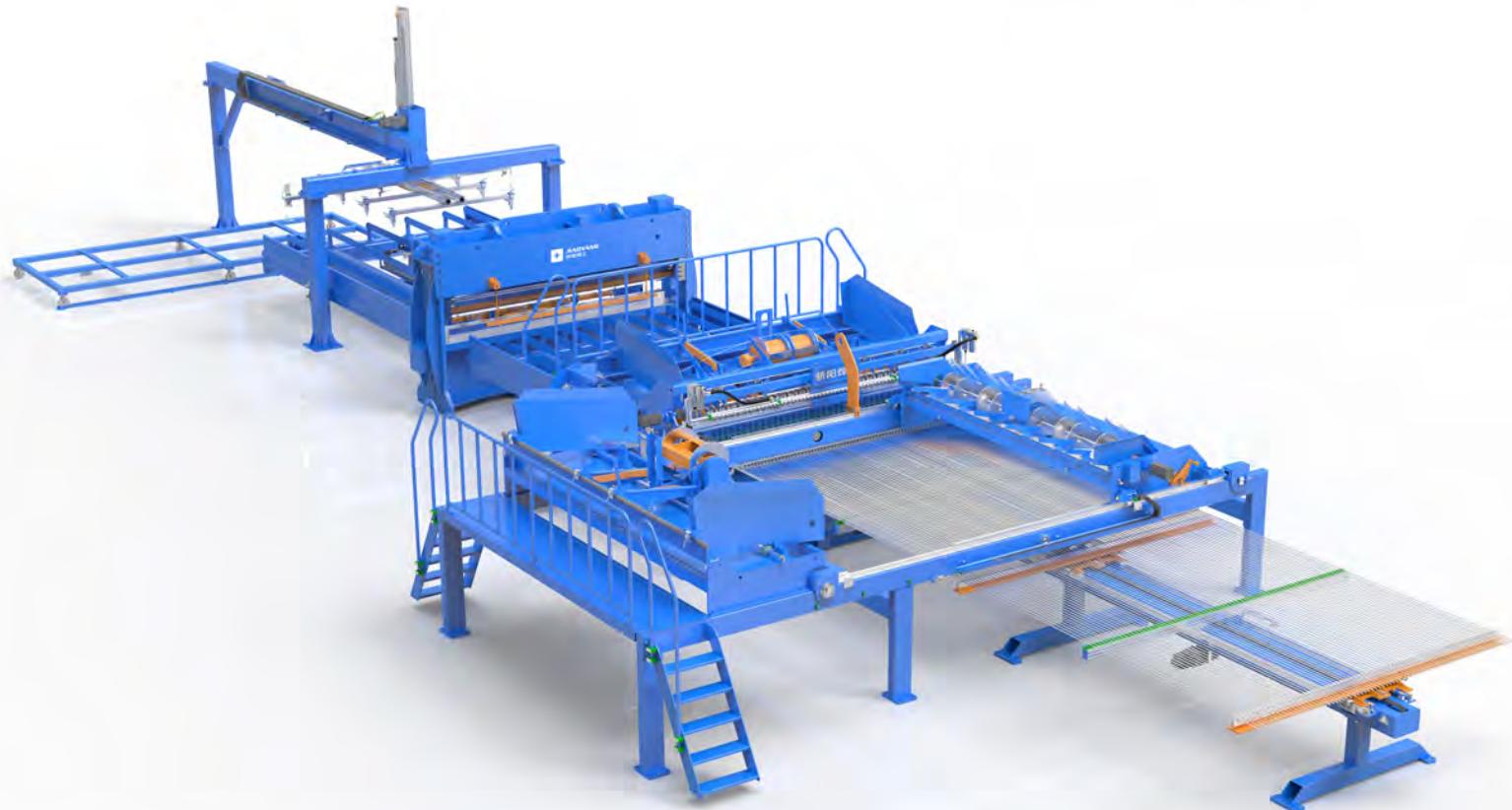




JIAOYANG
骄阳焊工

全自动护栏网焊接生产线

GWC2500CH-01



河北骄阳焊工有限公司

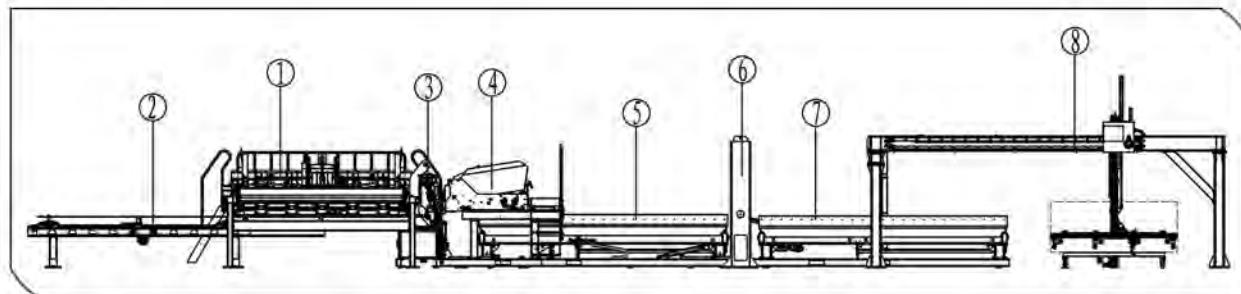
地址：河北省衡水市安平县工业园东区纬二路28号 ,053600

电话：0318-7063097

传真：0318-7800251

网址:www.jiaoyang.net

产品工艺布局图



- ① 纵线自动布料，自动送料 ② 纵线推丝 ③ 焊机主机
- ④ 横线上料斗带自动增料 ⑤ 伺服往复拉网
- ⑥ 折弯机 ⑦ 折弯机拉网装置
- ⑧ 自动抓取堆垛 (双工位出网)

基本参数

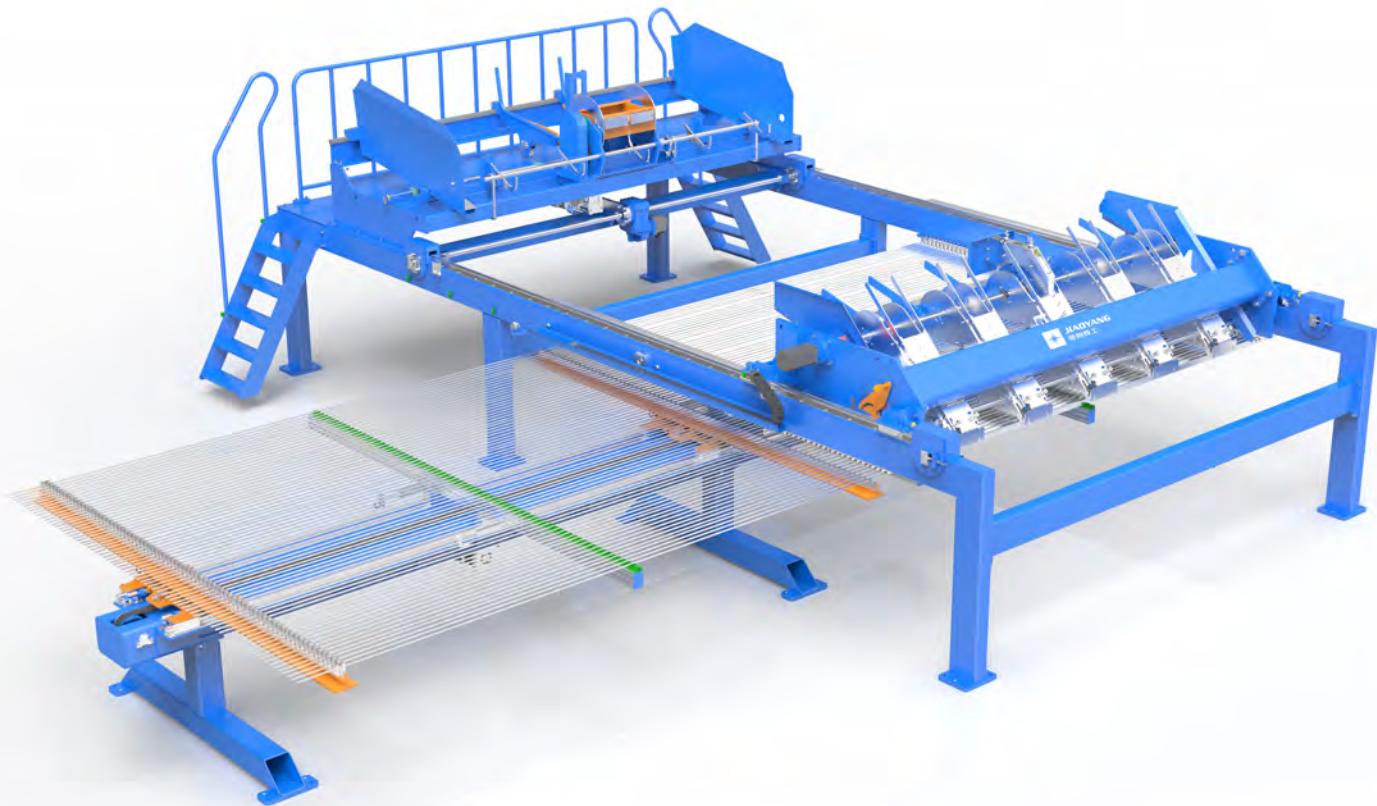
GWC2500CH-01

| | | | |
|------|-----------------------|-------|----------------|
| 焊接宽度 | 2500mm | 焊接丝径 | 3.0-6.0mm |
| 焊接长度 | ≤3000mm | 焊点数量 | 51 个 |
| 横线间距 | 25-200mm | 变压器 | 工频 125KVA×13 台 |
| 纵线间距 | 50-200mm | 对角线误差 | ±2mm |
| 焊接速度 | 60-80 次/分钟 | | |
| 占地尺寸 | 23716mm×9085mm×3782mm | | |



设备描述

纵线布料

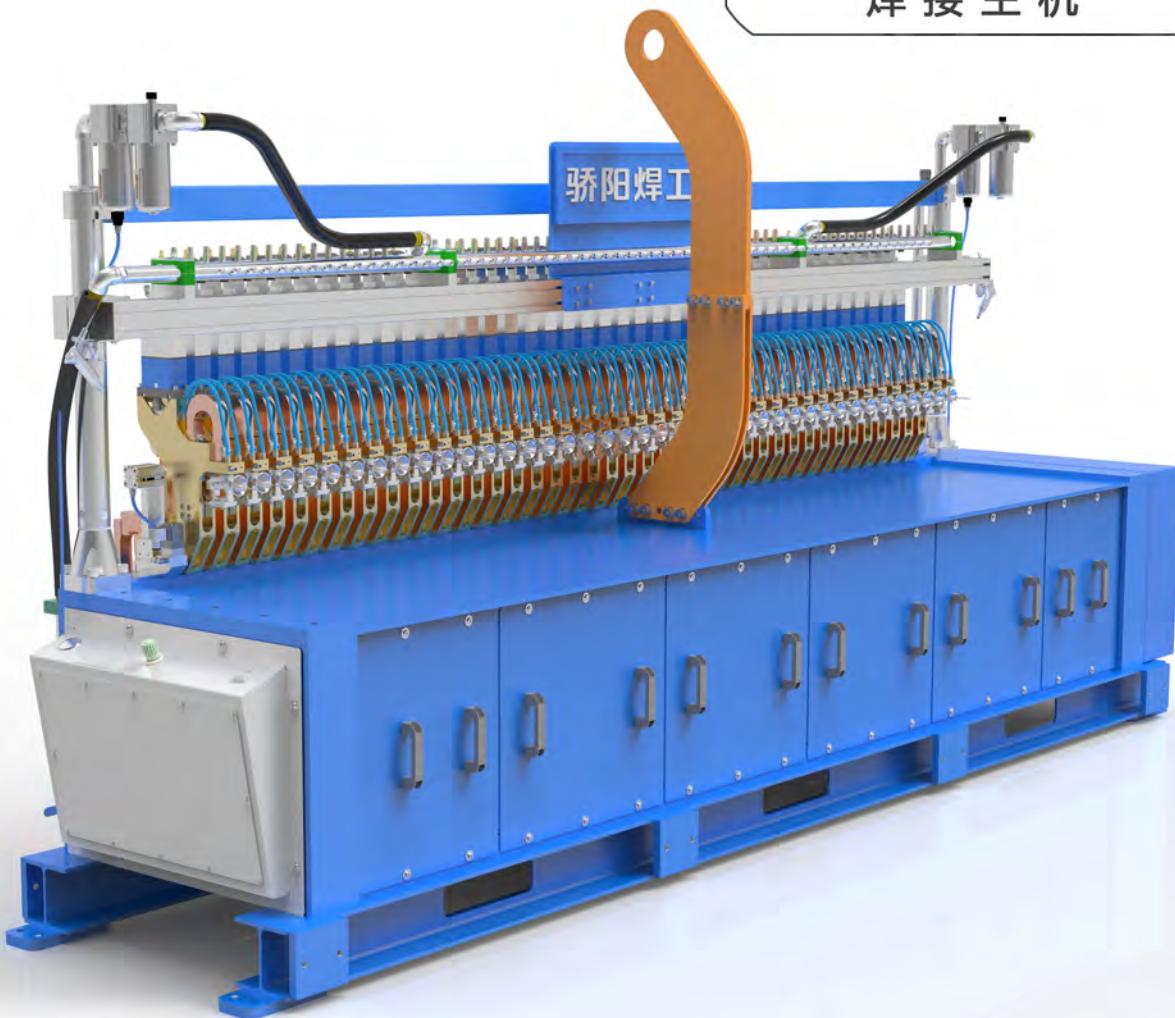


- > 将纵线自动摆好推齐并自动送料，节省人工。
- > 纵线料仓可承重1.5吨原材料，布料速度120根/min，料仓可放原材料长度650mm - 3000mm。



设备描述

焊接主机

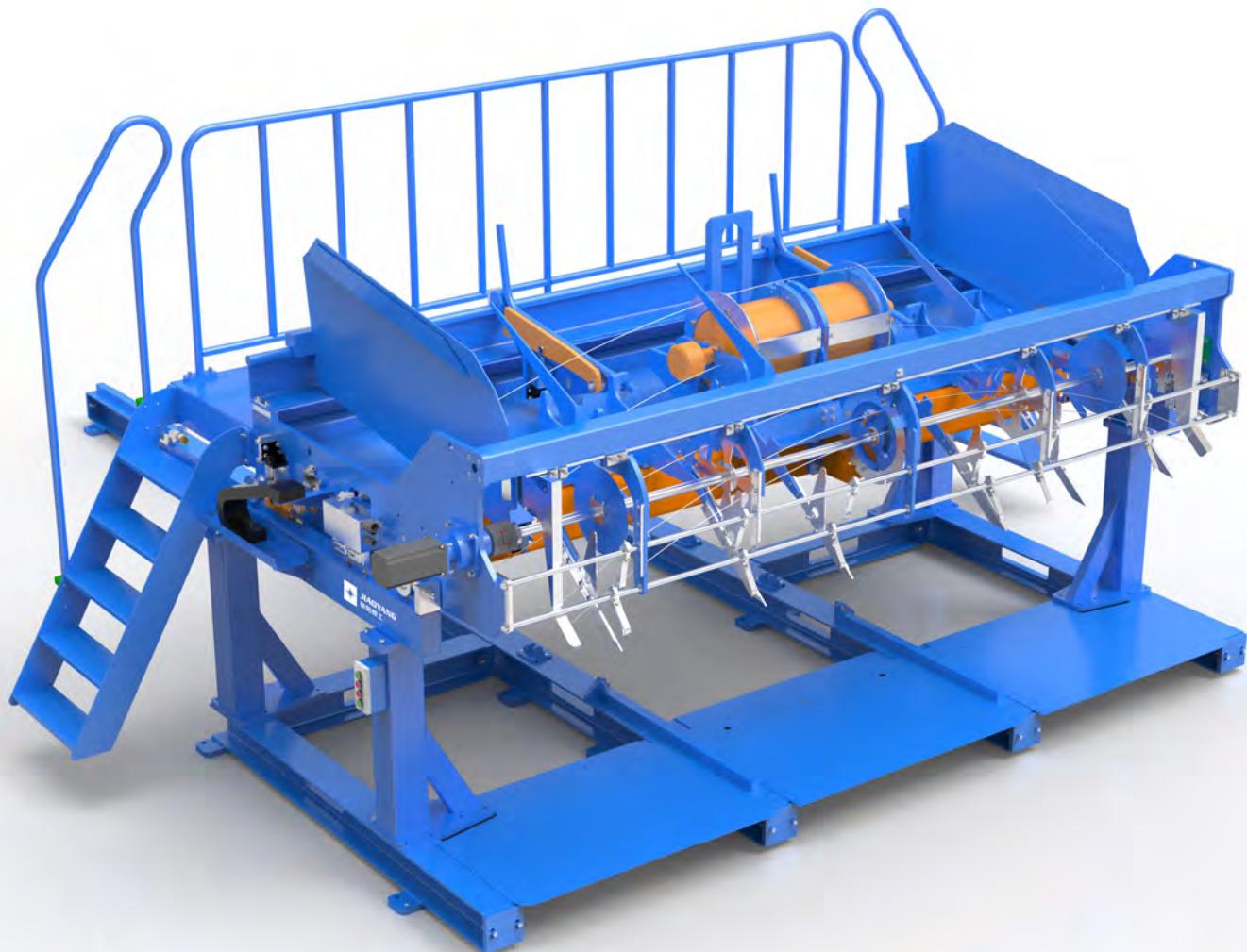


- > 气动主机，焊接采用四倍力单向作用气缸，节省 30% 压缩能力，速度快。
- > 横线定位采用气动拍齐及两套检测装置，毛头 ≤ 1 mm，保证毛头整齐。
- > 纵线定位采用 V 型钢模穿线装配，可自适应丝径大小变换。



设备描述

横线料斗



> 增料仓可储料 1.5 吨，提高生产效率。



设备描述

往复拉网



- > 伺服控制，采用高精度齿条。
- > 往复拉网行程 4.5 m，节省厂房空间。
- > 拉网架可移动，便于操作及维修。



设备描述

自动折弯

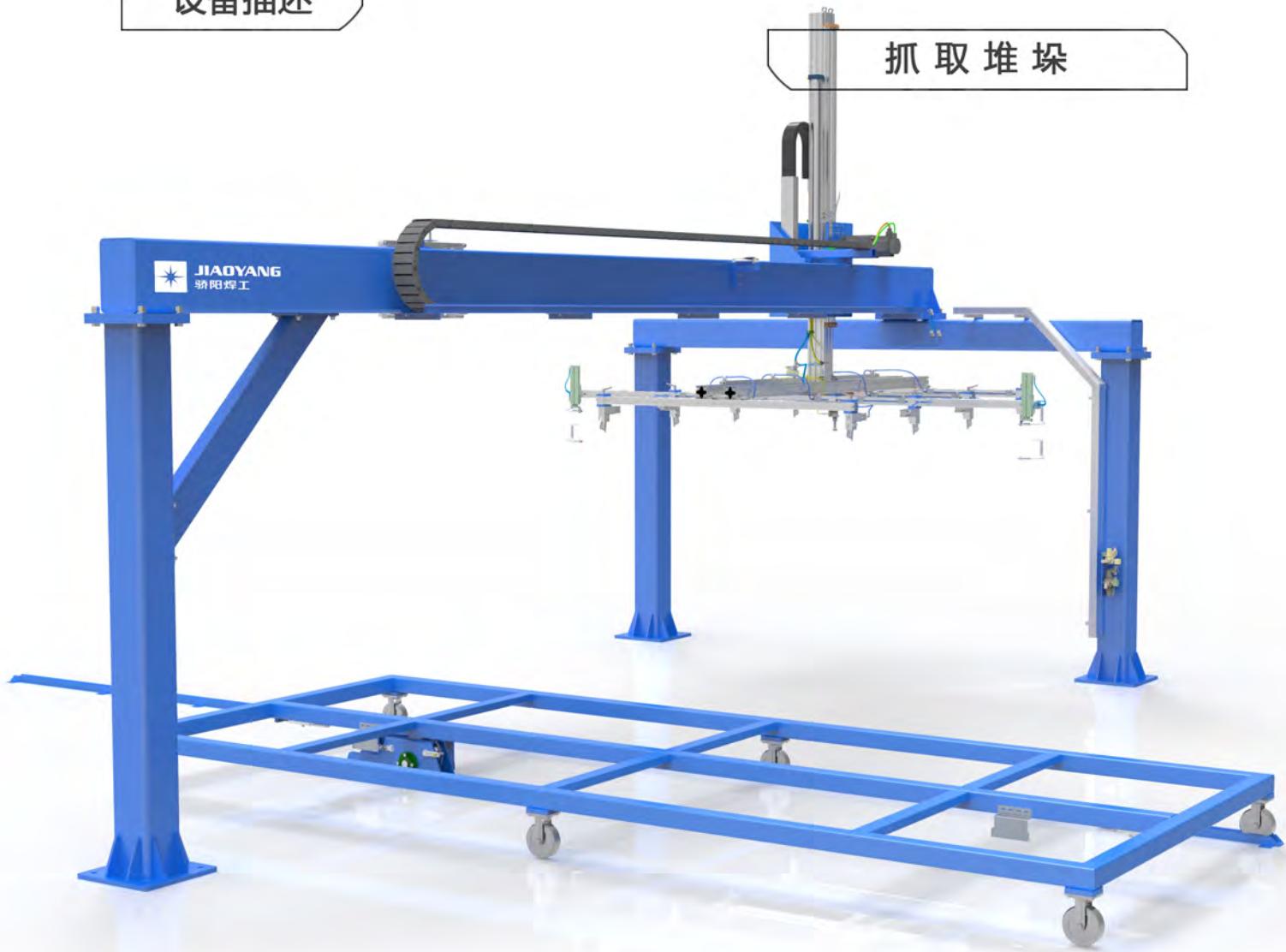


> 数控调整，输出力 100 吨，折弯角度、深度可根据图纸定制。



设备描述

抓 取 堆 垛



- > 网片自动抓取，码垛。
- > 码垛高度为 500 mm / 垛。
- > 网片双工位出网，不停机。



JIAOYANG
骄阳焊工

河北骄阳焊工有限公司
电话：0318-7063097
邮箱：jyhg@jiaoyang.net
地址：河北省衡水市安平
县工业园东区纬二
路28号
传真：0318-7800251
网址：www.jiaoyang.net