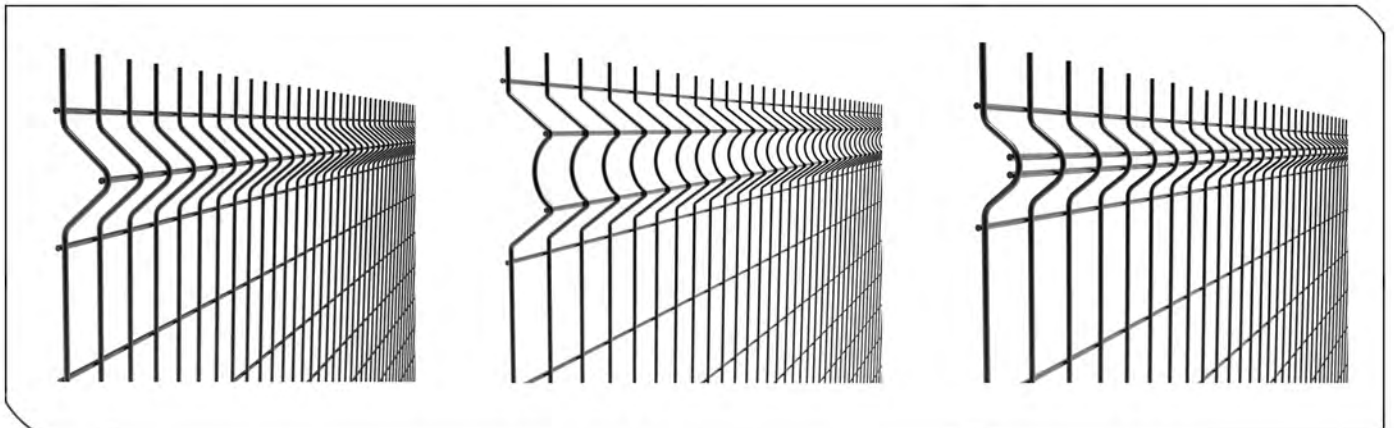
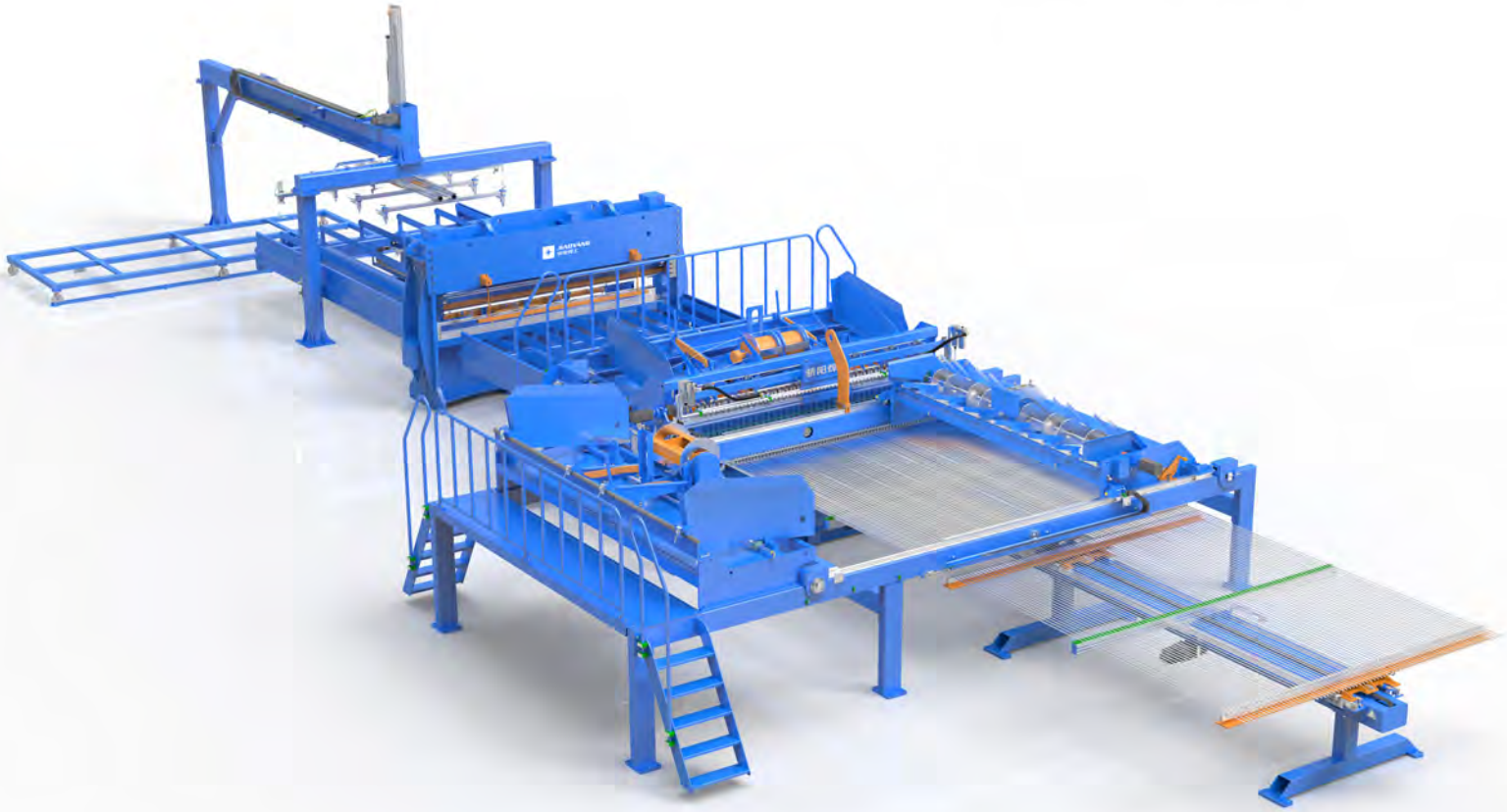




**JIAOYANG**  
骄阳焊工

## 全自动护栏网焊接生产线

GWC2500CH-01



河北骄阳焊工有限公司

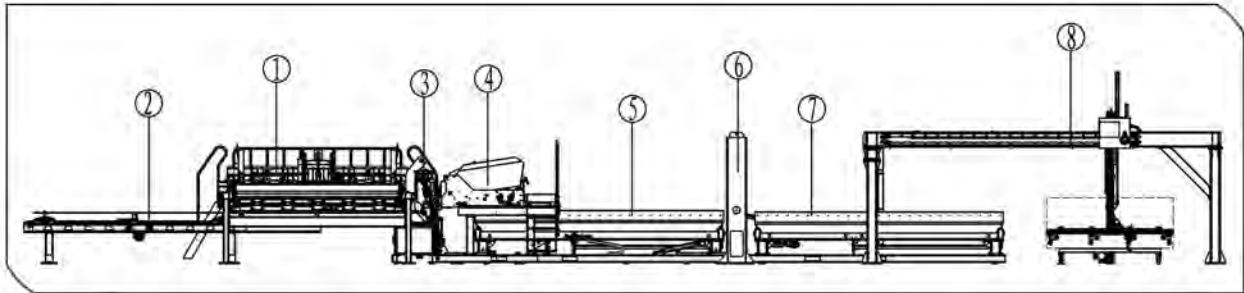
地址：河北省衡水市安平县工业园东区纬二路28号 ,053600

电话：0318-7063097

传真：0318-7800251

网址：[www.jiaoyang.net](http://www.jiaoyang.net)

产品工艺布局图



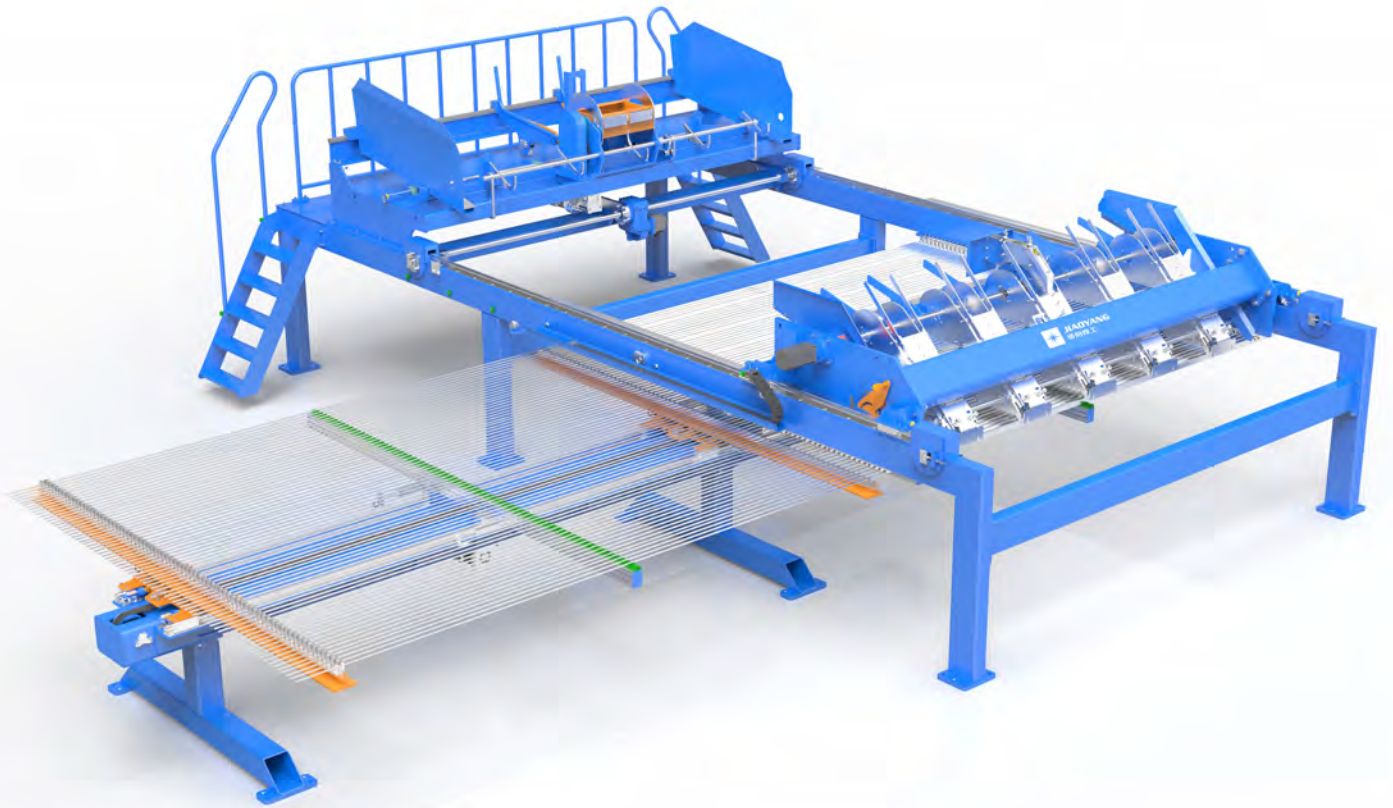
- ① 纵线自动布料，自动送料      ② 纵线推丝      ③ 焊机主机  
 ④ 横线上料斗带自动增料      ⑤ 伺服往复拉网  
 ⑥ 折弯机      ⑦ 折弯机拉网装置  
 ⑧ 自动抓取堆垛（双工位出网）

基本参数

GWC2500CH-01			
焊接宽度	2500mm	焊接丝径	3.0-6.0mm
焊接长度	≤3000mm	焊点数量	51 个
横线间距	25-200mm	变压器	工频 125KVA×13 台
纵线间距	50-200mm	对角线误差	±2mm
焊接速度	60-80 次/分钟		
占地尺寸	23716mm×9085mm×3782mm		

设备描述

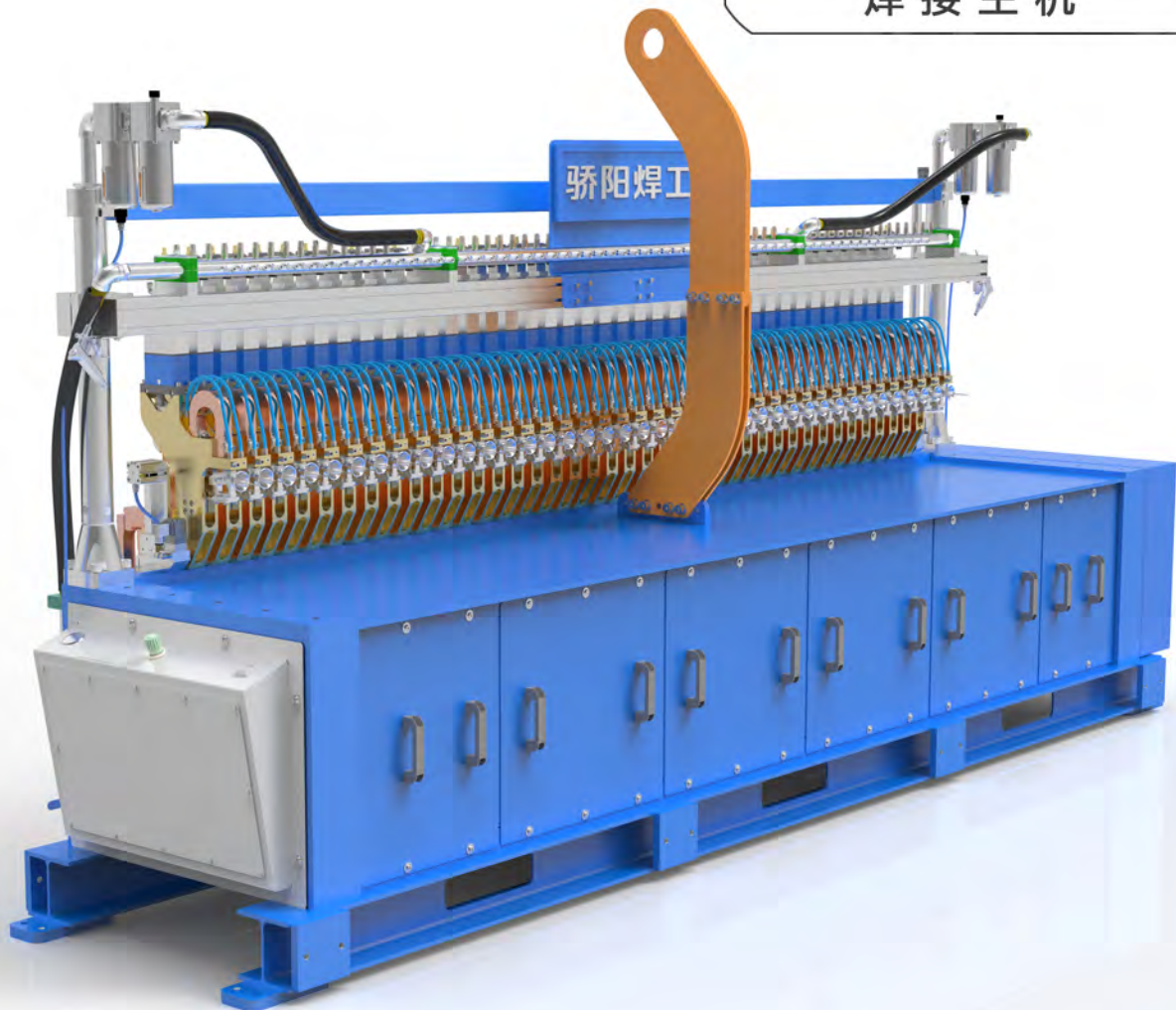
纵线布料



- > 将纵线自动摆好推齐并自动送料，节省人工。
- > 纵线料仓可承重1.5吨原材料，布料速度120根/min，料仓可放原材料长度650mm-3000mm。

设备描述

焊接主机



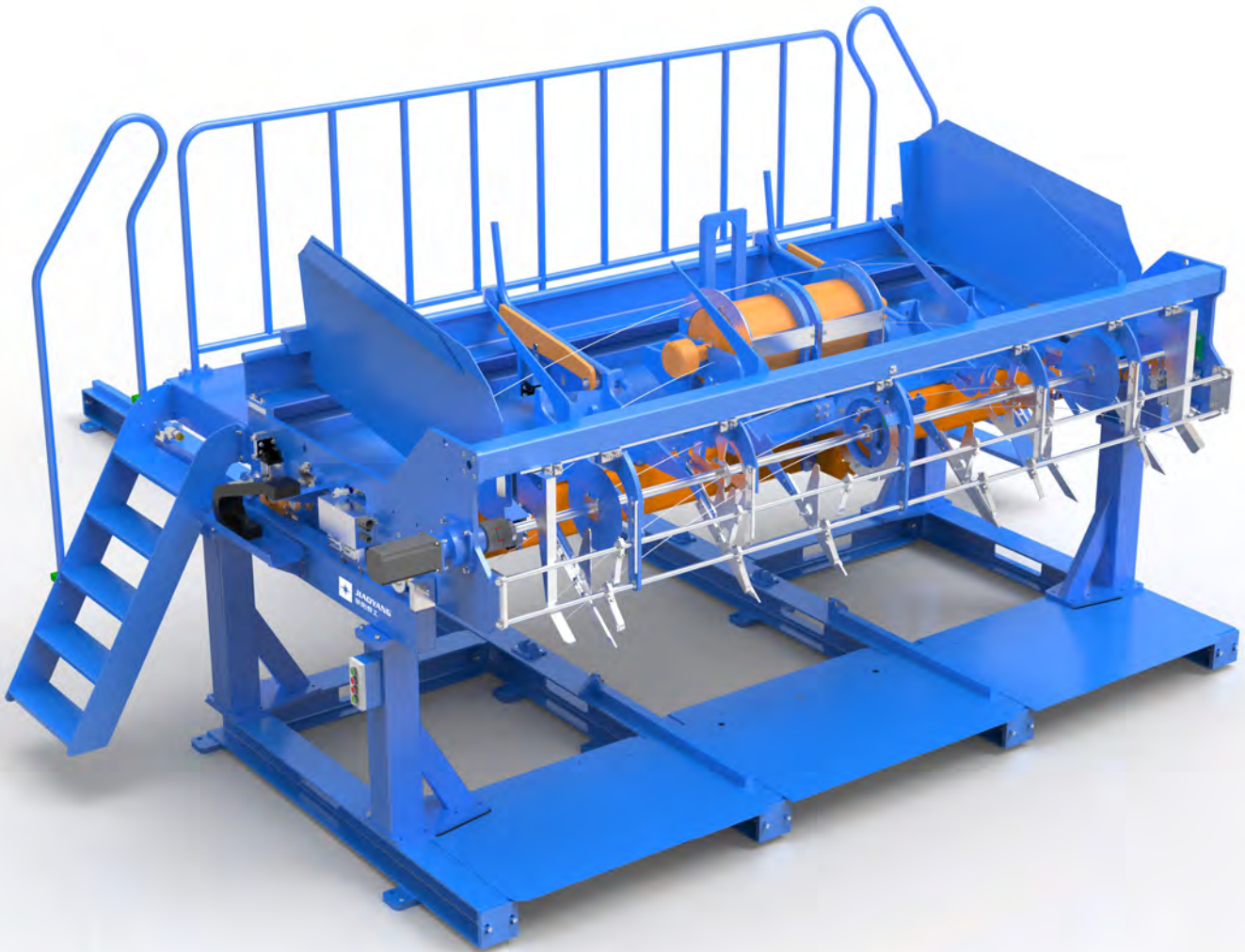
> 气动主机，焊接采用四倍力单向作用气缸，节省30%压缩能力，速度快。

> 横线定位采用气动拍齐及两套检测装置，毛头 $\leq 1\text{mm}$ ，保证毛头整齐。

> 纵线定位采用V型钢模穿线装配，可自适应丝径大小变换。

设备描述

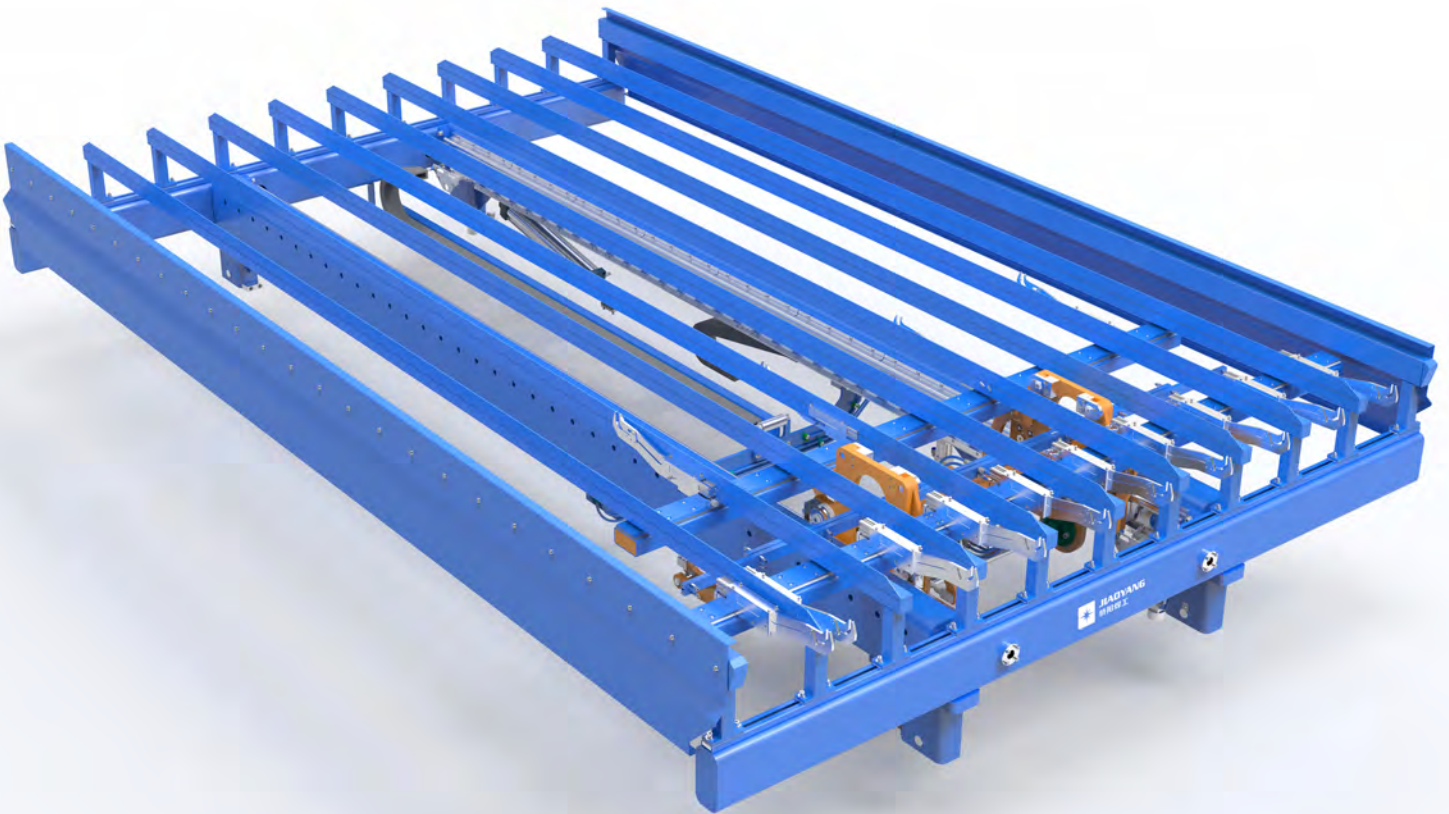
横线料斗



> 增料仓可储料 1.5 吨，提高生产效率。

设备描述

往复拉网



- > 伺服控制，采用高精度齿条。
- > 往复拉网行程 4.5 m，节省厂房空间。
- > 拉网架可移动，便于操作及维修。

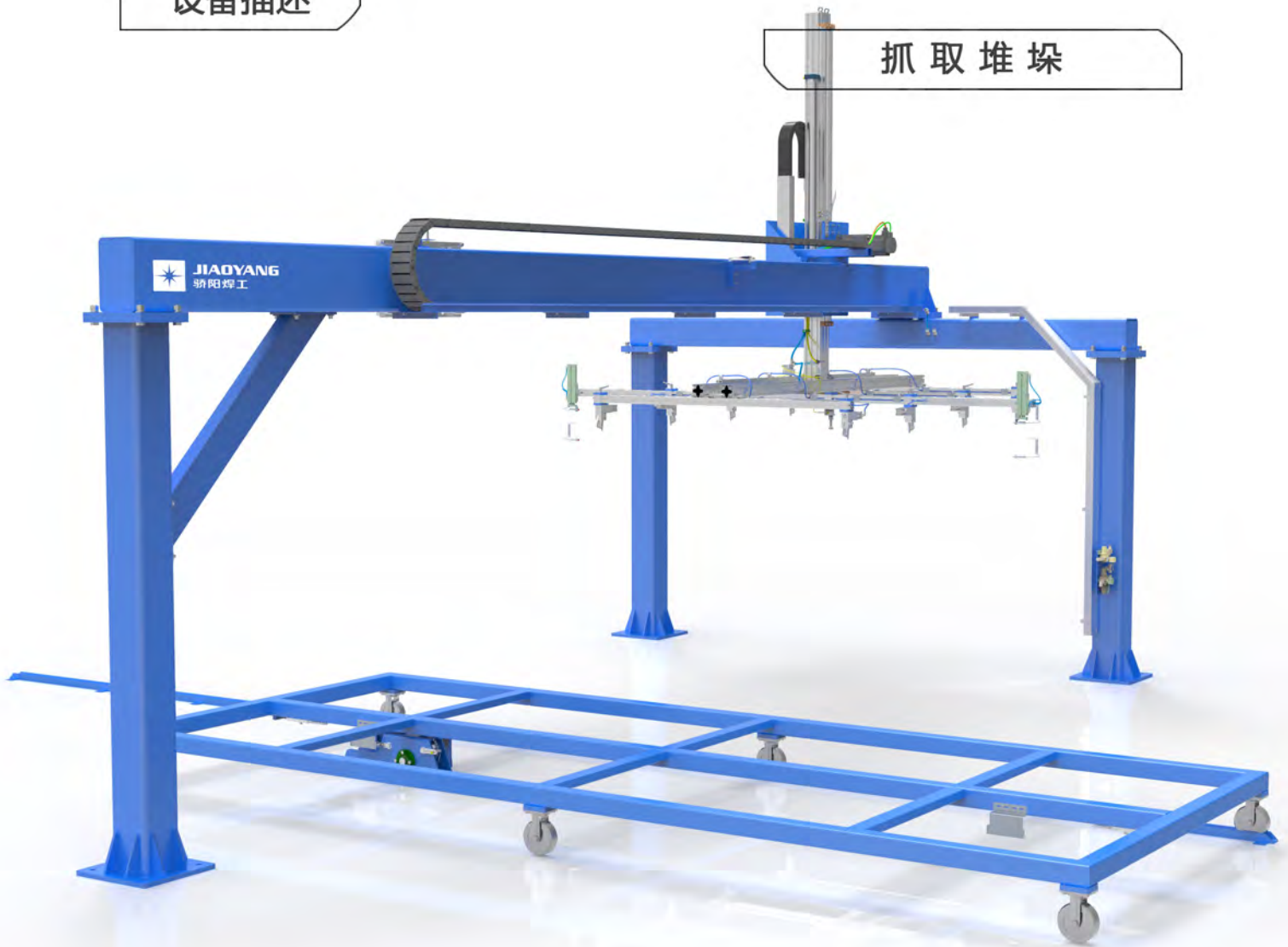
设备描述

自动折弯



> 数控调整，输出力 100 吨，折弯角度、深度可根据  
图纸定制。

设备描述



- > 网片自动抓取，码垛。
- > 码垛高度为500mm/垛。
- > 网片双工位出网，不停机。





**JIAOYANG**  
**骄阳焊工**

河北骄阳焊工有限公司

电话：0318-7063097

邮箱：jyhg@jiaoyang.net

地址：河北省衡水市安平  
县工业园东区纬二  
路28号

传真：0318-7800251

网址：www.jiaoyang.net